

การจัดการด้านมลภาวะ



มลภาวะทางน้ำ

อ่างเก็บน้ำ 100,000 ลบ.ม.
รับน้ำฝนจากรางน้ำรอบพื้นที่โรงงาน



หอพัก 56 ห้อง



น้ำใช้ในหอพักเฉลี่ย 120 ลบ.ม./เดือน

ห้องน้ำสำนักงาน+โรงงาน 30 ห้อง



มีระบบผลิตน้ำประปาใช้ในพื้นที่โดยเฉพาะ



ไม่มีน้ำเสียในกระบวนการผลิต

เครื่องกรองน้ำ



เครื่องขัดมัน



รำข้าวขัด



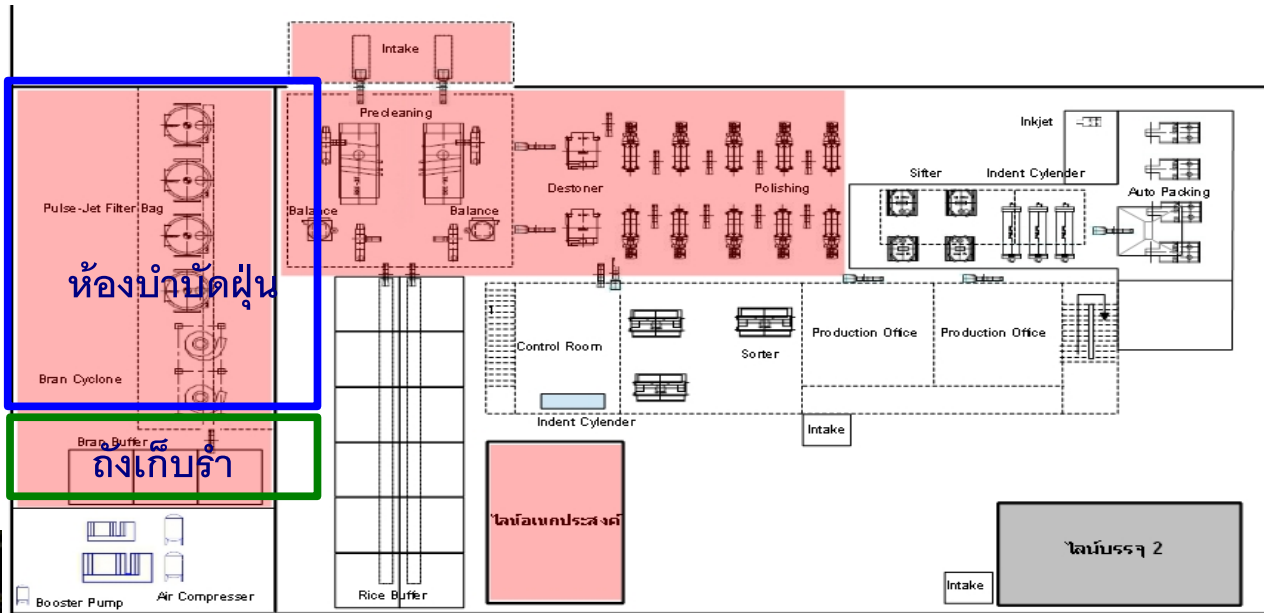
ใช้น้ำในกระบวนการขัดมัน และเปลี่ยนไปอยู่ในรูปความชื้นของรำข้าว

น้ำใช้ในกระบวนการผลิต+สำนักงานเฉลี่ย 550 ลบ.ม./เดือน



มลภาวะทางอากาศ

ผังพื้นที่แหล่งกำเนิดฝุ่นจากท่อลำเลียงข้าวและเครื่องจักรคัดคุณภาพข้าว



ฝุ่นรำข้าวจากถังเก็บรำ
บรรจุใส่กระสอบรอขาย



ระบบ Cyclone 2 ชุด
ระบบ Pulse-Jet Filter Bag 6 ชุด



ปล่อยระบายอากาศหลังการบำบัดฝุ่น



ติดตั้งเครื่องกรองฝุ่นเฉพาะจุด 7 ชุด

ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นที่ระบายออกจากปล่อง



รายการตรวจวัด Total Suspended Particulate	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน *	ผลการ เปรียบเทียบ
	(mg/m ³)		
ปล่อง Cyclone No.1	4.86	400	ผ่าน
ปล่อง Cyclone No.2	4.41	400	ผ่าน
ปล่อง Destoner No.1	4.86	400	ผ่าน
ปล่อง Destoner No.2	4.11	400	ผ่าน
ปล่อง Filter Bag No.1	4.35	400	ผ่าน
ปล่อง Filter Bag No.2	3.86	400	ผ่าน
ปล่อง Filter Bag No.3	3.91	400	ผ่าน

หมายเหตุ * = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง เมื่อวันที่ 4 ธันวาคม 2549) ตรวจวัดโดยบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2562



การควบคุมสารเคมี

สารเคมีที่ใช้ในการผลิต



หมึกพิมพ์ถุงชนิดต่างๆ น้ำยาล้างหัวพิมพ์

สารเคมีที่จัดเก็บในอาคารพัสดุ



สารเคมีที่ใช้ในการวิเคราะห์ของห้องปฏิบัติการ



กรดเข้มข้น



เก็บแยกจากกัน



ด่างเข้มข้น



รูปแบบป้ายติดตู้เก็บสารเคมี



อาคารจัดเก็บน้ำมันดีเซล 800 ลิตรสำหรับใช้กับรถยก (Forklift)

ผลการตรวจวัดไอระเหยสารเคมีและฝุ่นในพื้นที่ทำงาน

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราการดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
2-Butanone	11/12/2562	เครื่องพิมพ์ No.4	1	Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	8 hrs.	14/11/2562	GC	1.21 ppm	200 ppm	ผ่าน
2-Butanone	11/12/2562	เครื่องพิมพ์ No.3	1	Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	8 hrs.	14/11/2562	GC	1.61 ppm	200 ppm	ผ่าน
Total dust	11/12/2562	ใต้เครื่อง Precleaning (คุณสมนึก ศรีมณี)	8	PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	14/11/2562	Weighting	3.81 mg/m ³	None	None
Respirable dust	11/12/2562			PVC Filter, Cyclone	2.2 l/min	8 hrs.	14/11/2562	Weighting	0.16 mg/m ³	None	None
Respirable dust	11/12/2562	เครื่องบรรจุ Line 2 (คุณมะณฑ ตานะรา)		PVC Filter, Cyclone	2.2 l/min	8 hrs.	14/11/2562	Weighting	0.18 mg/m ³	None	None
Total dust	11/12/2562	ซังน้ำหนักสินค้า (คุณไกรลาส พิชจันทร์)	4	PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	14/11/2562	Weighting	3.22 mg/m ³	None	None
Respirable dust	11/12/2562			PVC Filter, Cyclone	2.2 l/min	8 hrs.	14/11/2562	Weighting	0.16 mg/m ³	None	None
Ethyl acetate	11/12/2562	จุดลบหมักพิมพ์ถุง	2	Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	8 hrs.	14/11/2562	GC	0.32 ppm	400 ppm	ผ่าน
Total dust	11/12/2562	ห้องเครื่อง Sorter	8	PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	14/11/2562	Weighting	3.51 mg/m ³	None	None

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดฯ Volume/Edition ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่พิเศษ 308 ง วันที่ 27 ธันวาคม 2559 หน้า 14 .

ตรวจวัดโดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2562



การจัดการของเสีย

ของเสียที่สามารถรีไซเคิลได้ จะถูกคัดแยกจัดเก็บรวบรวม เพื่อนำไปรีไซเคิลโดยโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงาน

ของเสียทั่วไป ทำการคัดแยกของเสียเพื่อรอกำจัด โดยองค์การบริหารส่วนตำบลลาดบัวขาว



ของเสียอันตราย ทำการรวบรวมจัดเก็บเพื่อส่งกำจัด เผาทำลายโดย บริษัท อัครศิปการ จำกัด (มหาชน)

การจัดการของเสียอุตสาหกรรมตามหลัก3R (Reduce Reuse Recycle)



Reduce

1. การกำหนดให้ Supplier ลดการใช้วัสดุห่อหุ้มบรรจุภัณฑ์ จากการห่อหุ้มหลายชั้นให้เหลือชั้นเดียว
2. ปรับวิธีการพิมพ์ถุงเพื่อลดการใช้หมึกพิมพ์ ส่งผลให้ลดจำนวนขวดหมึกพิมพ์ที่เป็นของเสียอันตราย

Reuse

1. บริจาคหรือขายสิ่งของเครื่องใช้ต่างๆ ที่ไม่ใช่แล้ว เช่น คอมพิวเตอร์, ปฏิทินตั้งโต๊ะทำสื่อผู้พิการทางสายตา
2. ใช้กระดาษทั้ง 2 ด้าน เพื่อช่วยลดขยะ
3. นำบรรจุภัณฑ์และวัสดุเหลือใช้อื่นๆ กลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ เช่น การนำกระสอบ Big bag มาหมุนเวียนในการใช้งาน, นำขวดน้ำดื่มมาใส่ข้าวสารเพื่อใช้สำหรับตรวจสอบ

Recycle

1. การคัดแยกถุง / กระสอบบรรจุภัณฑ์ ที่ไม่ใช่แล้วนำกลับไป หลอมใหม่เพื่อทำเม็ดพลาสติก

การจัดการทรัพยากรพลังงานไฟฟ้า



วิเคราะห์การใช้พลังงานโดยโปรแกรม AMR (Automatic Meter Reading) ของการไฟฟ้า

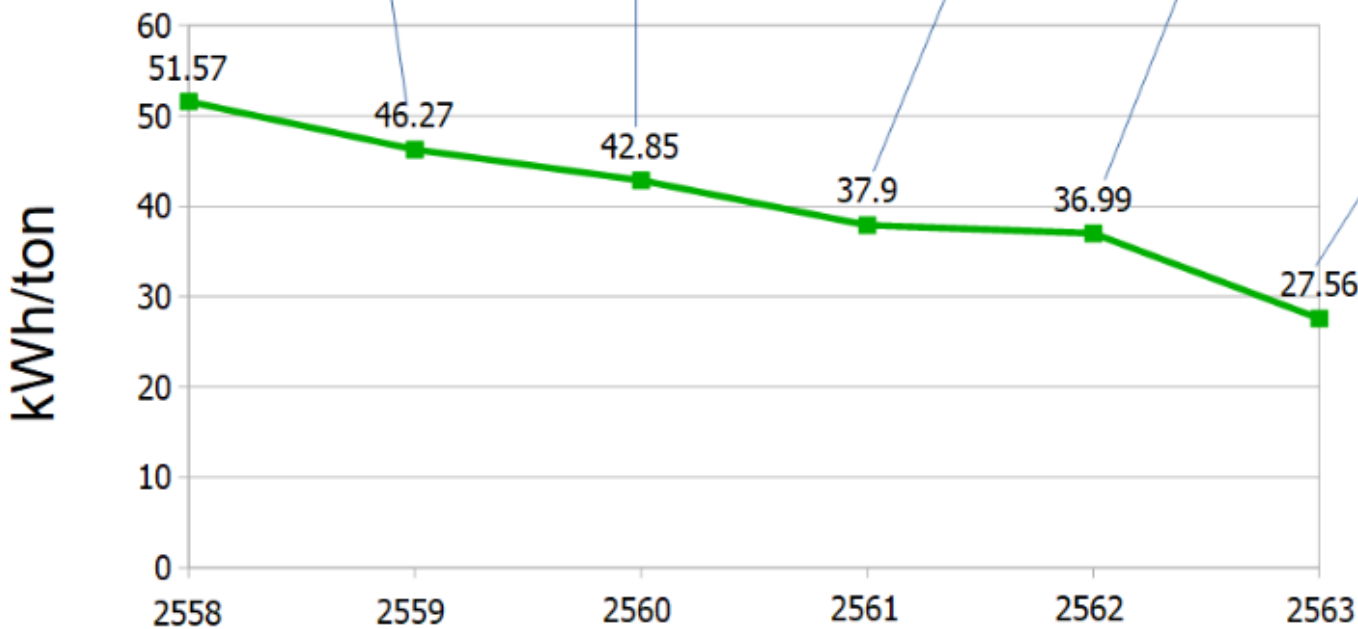
กราฟแนวโน้มอัตราการใช้ไฟฟ้าในแต่ละปี

กำหนดวิธีหยุดเดินเครื่องจักรที่ใช้พลังงานสูงในช่วงเปลี่ยนชนิดสินค้า และปรับแผนการทำงานโดยกำหนดเวลาการเปิด-ปิดเครื่องจักรให้สอดคล้องกับช่วง Peak - Off peak

การปรับวิธีการทำงานโดยยกเลิกการใช้คอนในการยกสินค้าสำเร็จรูป

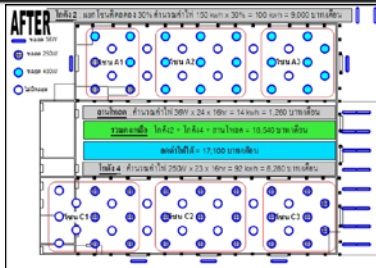
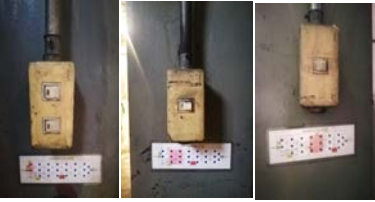
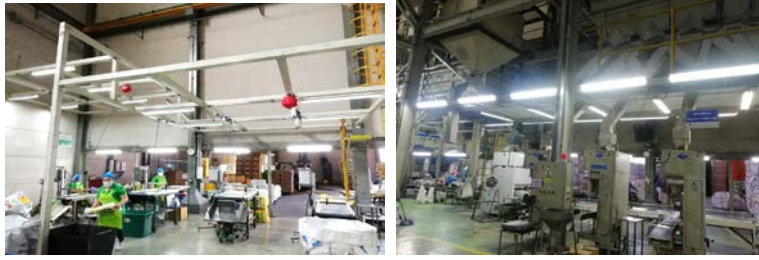


ปรับวิธีการผลิตในช่วงต่อกะทำงาน ให้มีความต่อเนื่อง ลดเวลาสูญเสียจากการทำความสะอาดและหยุดเครื่องจักร

เปลี่ยนบีมลมอัดขนาด 50 แรงม้า 2 เครื่อง เป็นชนิดอินเวอร์เตอร์ประหยัดพลังงานขนาด 100 แรงม้า 1 เครื่อง



- ติดตั้งอินเวอร์เตอร์ควบคุมพลังงานมอเตอร์ขนาดใหญ่ จำนวน 10 เครื่อง
- ปรับลดแรงดันลมที่เครื่องผลิตลมอัด จาก 6.5 บาร์ เป็น 5.8 บาร์ ตามความเหมาะสมกับสภาพการใช้งานจริง

การอนุรักษ์พลังงานอาคาร

ลำดับที่	หัวข้อ	รายละเอียดหรือรูปภาพผลงาน	หมายเหตุ
1	การเปลี่ยนหลอดไฟในโกดังสินค้าสำเร็จรูปจากหลอดแสงจันทร์ 400W เป็นหลอดเมทัลฮาไลด์ 250W	เปลี่ยนหลอดไฟชนิดหลอดแสงจันทร์ 400W เป็นหลอดเมทัลฮาไลด์ 250W จำนวน 46 โคม และติดตั้งสวิทช์แยกตามโซนการทำงาน เป็น 3 พื้นที่ แทนการใช้เพียงสวิทช์เดียวไฟติดทั้งอาคาร เมื่อวันที่ 18 มกราคม 2556	 
2	การติดตั้งโคมเพิ่มแสง เพื่อลดการใช้หลอดไฟ	ติดตั้งโคมเพิ่มแสงให้กับโคมไฟฟลูออเรสเซนต์ 2X36W จำนวน 61 โคม เพื่อลดจำนวนหลอดไฟคงเหลือ 1X36W/โคม (ลดการใช้หลอดไฟ 50%) โดยที่ความเข้มแสงไม่ลดลง เมื่อวันที่ 5 มกราคม 2561	
3	การเปลี่ยนหลอดไฟในสำนักงานผลิตเป็นหลอดประหยัดพลังงาน LED	ดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟฟ้า ที่สำนักงานผลิตจากโคมไฟก้างปลา 3X36W จำนวน 12 โคม และหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ 36W จำนวน 12 หลอด เป็นโคมไฟประหยัดพลังงานชนิด Panel Light LED 40W จำนวน 18 จุด เมื่อวันที่ 3 มิถุนายน 2562	
4	การติดตั้งแผ่นโปร่งแสง ที่โกดังเก็บวัตถุดิบและสินค้าสำเร็จรูป เพื่อลดการใช้หลอดเมทัลฮาไลด์ 250W จำนวน 74 หลอด ในช่วงเวลากลางวัน	ดำเนินการเปลี่ยนแผ่นเมทัลชีทที่หลังคาโกดัง 2 และโกดัง 4 จากชนิดทึบเป็นชนิดโปร่งแสง รวมทั้งสิ้น 10 จุด ดำเนินการปรับปรุงวันที่ 7 , 10 ธันวาคม 2562	

กิจกรรมการคืนประโยชน์ให้กับสังคม

ภาพทำบุญถวายผ้าป่า เทียนพรรษา ข้าวสารและน้ำดื่ม เนื่องในวันอาสาฬหบูชา,วันเข้าพรรษา ณ วัดป่าสว่างอารมณ์ ต.ลาดบัวขาว อ.สีคิ้ว จ.นครราชสีมา วันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๓



ภาพทำบุญถวายผ้าป่า เทียนพรรษา ข้าวสารและน้ำดื่ม เนื่องในวันอาสาฬหบูชา,วันเข้าพรรษา ณ วัดเขาจีนมหาธาตุ ต.ลาดบัวขาว อ.สีคิ้ว จ.นครราชสีมา วันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๓



ร่วมกิจกรรมวันเด็ก ณ เทศบาลตำบลลาดบัวขาว โดยจัดซุ้มกิจกรรมระบายสี พร้อมแจกของรางวัล และของขวัญวันเด็ก เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2563



มอบของขวัญวันเด็ก ให้กับโรงเรียนที่อยู่ในชุมชนรอบพื้นที่บริษัทฯ เมื่อวันที่ 10 มกราคม 2563



กลุ่มบริษัท ปทุมโรสมิล แอนด์ แกรนารี จำกัด(มหาชน) สนับสนุน น้ำดื่มตราคุณพลัส จำนวน 30 แพ็ค กิจกรรม "วิ่ง-ปั่น ปันน้ำใจที่สู่นอง" โรงเรียนคลองไผ่พิทยาศาสตร์ ตำบลคลองไผ่ อำเภอสีคิ้ว จังหวัดนครราชสีมา เมื่อวันที่ 5 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2563

ภาพสนับสนุนข่าวสาร โครงการ "สูบน้ำ สุข ตู้น้ำใจ" เทศบาลตำบลลาดบัวขาว ตำบลลาดบัวขาว อำเภอสีคิ้ว จังหวัดนครราชสีมา วันที่ 2 กรกฎาคม 2563

